



TDS

техническая информация

SOLID PROFESSIONAL EPOXY PRIMER

Эпоксидный антикоррозионный грунт

Артикул: 534.0500.1 (500+500)

КОМПОНЕНТЫ ПРОДУКТА

Антикоррозийный Эпоксидный Грунт **EPOXI PRIMER 1:1**
Отвердитель **HARDENER EPOXY PRIMER**

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентный, безхроматный первичный грунт с хорошими адгезионными свойствами и отличной антикоррозионной защитой, подходит для применения на все виды материалов поверхности, используемых в производстве автомобиля. Может быть использован для окраски новых и ремонтных деталей. Обладает очень хорошей адгезией ко всем металлическим поверхностям, а так же к алюминиевым и оцинкованным. Является идеальным основанием для полиэфирных, эпоксидных, полиуретановых, алкидных и других систем. Является прекрасным изолятором для термопластичных поверхностей. Является незаменимым грунтом для ремонта лакокрасочного покрытия малых речных судов (яхт). Можно наносить методом «мокрый по мокрому».

ПОВЕРХНОСТИ ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ

Продукт обладает очень хорошей адгезией к поверхностям различного рода. Можно наносить на:

- сталь, ,
- электрофорезные покрытия;
- отшлифованное заводское покрытие;
- отшлифованное ремонтное покрытие;
- основания из алюминия;
- гелькоуты и стеклопластики;
- оцинкованные покрытия;
- полиэфирные шпатлевки.

ПРИМЕНЕНИЕ ПРОДУКТА

Грунт может быть использован как в шлифуемой версии так и в нешлифуемой.

В случае использования грунта **EPOXI PRIMER** в нешлифуемой версии необходимо нанести 1 равномерный 100% слой на предварительно подготовленную и обезжиренную поверхность.

В случае если в течение 6 часов при температуре 20⁰С не было нанесено последующее покрытие на грунт **EPOXI PRIMER**, то его следует перешлифовать.

В случае нанесения грунта в шлифуемой версии необходимо нанести 1-3 слоя **EPOXI PRIMER** на предварительно подготовленную поверхность.

Каждому нанесенному слою дать естественно подсохнуть до матового состояния, это важно для получения максимальной толщины пленки. Не применяйте для подсушки ускоренный поток воздуха. Время выдержки зависит от толщины слоя, температуры и скорости потока воздуха.

Запрещается наносить грунт **EPOXI PRIMER** на кислотные протравливающие грунты.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Срок хранения: 12 месяцев с момента изготовления

Плотность продукта: 1,56 г/л

Плотность отвердителя: 0,89 г/л

ВОС для смеси= 540 [г/л]

Продукт отвечает требованиям директивы Европейского Союза (2004/42/WE), которая для этой категории продуктов (кат. В/3) определяет предельную величину ЛОВ на уровне 540 [г/л].

Цвет: светло-серый, степень блеска: матовый

www.solid-auto.ru

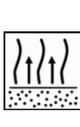




TDS

техническая информация

ПРИМЕНЕНИЕ ПРОДУКТА

 <p>Подготовка поверхности</p>	<p>Поверхность перед нанесением обработать абразивом P-240 – P-320</p>		
 <p>Очистка поверхности</p>	<p>Подготовленную поверхность обработать очистителем силикона SOLID PROFESSIONAL SILICON CLEANER</p>		
 <p>Пропорции смешивания</p>	<p>EPOXI PRIMER EPOXI PRIMER HARDENER</p>	<p>По объему 1 1</p>	<p>По весу 100г 57г</p>
 <p>Вязкость</p>	<p>18÷20 сек., DIN 4/20⁰С без разбавителя</p>		
 <p>Жизнеспособность</p>	<p>3 часа при 20⁰С</p>		
 <p>Оборудование</p>	<p>Размер сопла: HVLP, Trans Tech и RP 1.3÷1.7 мм Давление на входе: 2.0 – 2.5 бар</p>		
 <p>Нанесение</p>	<p>Мокрым по мокрому: 1,5 - 2 слоя, 25-50 μm сухого слоя. Под шлифование: 2-3 слоя, 100÷140μm сухого слоя.</p>		
 <p>Выдержка 20⁰С</p>	<p>Между слоями: около 5÷10 минут Перед сушкой: около 10 мин Перед покраской мокрым по мокрому 45-60 мин Время испарения зависит от температуры и толщины слоя.</p>		
 <p>Сушка</p>	<p>около 5 часов при 20⁰С. (в зависимости от толщины слоя) около 35 мин при 60⁰С. (в зависимости от толщины слоя) Температура ниже 20⁰С значительно увеличивает время отверждения</p>		
 <p>ИК сушка короткие волны 60⁰С на поверхности</p>	<p>15÷20 минут КВ при толщине 100÷140 μm.</p>		
 <p>Шлифование</p>	<p>В случае если в течение 6 часов при температуре 20⁰С не было нанесено последующее покрытие на грунт EPOXI PRIMER, то его следует перешлифовать абразивом P240 – P500</p>		
 <p>Техника безопасности</p>	<p>Во время работы с продуктами 2К необходимо использовать исправные средства индивидуальной защиты. Следует защищать глаза и дыхательные пути. Помещения должны хорошо проветриваться. Пистолеты и инструменты следует очищать сразу же после окончания работы.</p>		

