



## **SOLID 250 CARBON**

Наполнительная полиэфирная шпатлёвка, усиленная углеволокном

### **Артикул продукта:**

243.01000 SOLID 250 CARBON PUTTY (фасовка 1000 гр) наполнительная шпатлёвка, усиленная углеволокном  
243.01800 SOLID 250 CARBON PUTTY (фасовка 1800 гр) наполнительная шпатлёвка, усиленная углеволокном

### **КОМПОНЕНТЫ ПРОДУКТА:**

Шпатлёвка полиэфирная 250 CARBON  
Отвердитель для полиэфирной шпатлёвки

### **ОПИСАНИЕ:**

Наполнительная полиэфирная шпатлёвка, усиленная углеволокном. Благодаря применению углеволокна в качестве наполнителя удалось снизить удельный вес шпатлёвки, увеличить прочность и вибростойкость полимеризованного материала. Обладает высокой прочностью и химической стойкостью, а также очень хорошей адгезией к металлам и стеклопластику. Рекомендуется для выравнивания существенных неровностей и усиления ослабленных элементов кузова. Так же может применяться для ремонта деталей из карбона и стеклопластиков.

### **ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:**

Продукт обладает очень хорошей адгезией к поверхностям различного рода. Можно наносить на:

- сталь;
- алюминий и оцинкованные поверхности;
- карбоновые поверхности;
- поверхности из стеклопластиков;
- отшлифованное заводское покрытие;
- отшлифованное ремонтное покрытие.

Перед нанесением поверхность обработать абразивом P80-P120, периферийные участки обработать абразивом P150-P220, затем тщательно обезжирить очистителем силикона SOLID 001

### **НАНЕСЕНИЕ:**

Наносится шпателем предварительно смешанная с отвердителем в пропорции 100÷2-5 полиэфирная шпатлёвка на заранее подготовленные участки ремонтируемой поверхности. Запрещено наносить шпатлёвку непосредственно на реактивные основания, а также на однокомпонентные акриловые и нитроцеллюлозные поверхности (термопластичные покрытия).

### **ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:**

Срок хранения: 12 месяцев с момента изготовления

Плотность 1,77 кг\л

Цвет: чёрный, степень блеска: матовый

ВОС для смеси = 41 [г/л]

Продукт соответствует требованиям директивы Евросоюза (2004/42/WE), которая для этой категории продуктов (кат.В/2) определяет граничные значения содержания летучих составляющих на уровне 250 [г/л].





# TDS

техническая информация

## ПРИМЕНЕНИЕ ПРОДУКТА

 <p>Подготовка поверхности</p>	<p>Поверхность перед нанесением обработать абразивом P80-P120, периферийные участки обработать P150-P220. На термопластичные покрытия предварительно нанести эпоксидный грунт SOLID EPOXI PRIMER, высушить и обработать абразивом P220.</p>	
 <p>Очистка поверхности</p>	<p>Подготовленную поверхность обработать очистителем силикона SOLID 001</p>	
 <p>Пропорции смешивания</p>	<p>SOLID 250 CARBON Отвердитель для полиэфирной шпатлёвки</p>	<p>По весу: 100 2-5</p>
 <p>Перемешивание</p>	<p>Компоненты перемешать до получения однородной смеси.</p>	
 <p>Нанесение</p>	<p>Наносить шпателем.</p>	
 <p>Время нанесения</p>	<p>Время нанесения после смешивания с отвердителем – около 3-4 минут при 20°C.</p>	
 <p>Сушка</p>	<p>До 20 минут при 20°C Температура ниже 20°C значительно увеличивает время отверждения.</p>	
 <p>ИК сушка короткие волны 60°C на поверхности</p>	<p>5-10 минут</p>	
 <p>Шлифование</p>	<p>Сухое шлифование P80-P220</p>	
 <p>Техника безопасности</p>	<p>Во время работы с полиэфирными шпатлёвками необходимо использовать исправные средства индивидуальной защиты. Следует защищать глаза и дыхательные пути. Помещения должны хорошо проветриваться. Инструмент следует очищать сразу же после окончания работы.</p>	
 <p>Примечания</p>	<p>Запрещено превышать рекомендуемые пропорции отвердителя! Минимальная температура, при которой можно наносить продукт 10°C После каждого использования контейнеры с материалом необходимо плотно закрыть. Отвердитель беречь от перегрева.</p>	

