



TDS

техническая информация

SOLID TURBO GLAZE PUTTY

Самовыравнивающаяся шпатлевка с ускоренным временем сушки.

Артикул товара: 308.0572 (фасовка 450 мл или 572гр.)

КОМПОНЕНТЫ ПРОДУКТА:

Шпатлевка полиэфирная **Solid turbo glaze putty**

Отвердитель для полиэфирной шпатлевки

ХАРАКТЕРИСТИКА:

Наполнительная шпатлёвка, предназначенная для нанесения шпателем. Идеальна при ремонте больших плоскостей.

- Легко перемешивается и наносится.
- Легко шлифуется, образуя гладкую поверхность без пор.
- Обладает хорошими адгезионными свойствами к различным видам металла.

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ:

Служит как для ремонта больших поверхностей, так доводки и окончательного выравнивания перед нанесением грунтов. Благодаря сбалансированным наполнителям, идеально наносится тонкими слоями, общей толщиной до 4мм, и заполняет мелкие неровности и царапины. Делает возможной обработку мелкозернистыми наждачными бумагами, оставляя очень гладкую поверхность. Обладает также очень хорошей адгезией с разного вида основаниями, в том числе с оцинкованной сталью.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:

Продукт обладает очень хорошей адгезией к поверхностям различного рода. Можно наносить на:

- сталь, в том числе оцинкованную;
- алюминий;
- поверхности из стеклопластиков;
- отшлифованное ремонтное и заводское покрытие;
- деревянные поверхности;
- полиэфирные шпатлевки;
- акриловые и эпоксидные грунты;

Перед нанесением поверхность обработать абразивом P120-P180, периферийные участки обработать абразивом P150-P220, затем тщательно обезжирить очистителем силикона SOLID SILICON CLEANER

НАНЕСЕНИЕ:

Наносится шпателем предварительно смешанная с отвердителем в пропорции 100÷2, на заранее подготовленные участки ремонтируемой поверхности.

Запрещено наносить шпатлевку непосредственно на реактивные основания, а также на однокомпонентные акриловые и нитроцеллюлозные поверхности (термопластичные покрытия).



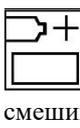


техническая информация

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Срок хранения: 18 месяцев с момента изготовления
 Плотность 1,27 кг/л
 Цвет: светло-зеленый, степень блеска: матовый
 VOC для смеси = 30 [g/l]

ПРИМЕНЕНИЕ ПРОДУКТА

 <p>Подготовка поверхности</p>	<p>Поверхность перед нанесением обработать абразивом P120-P180, периферийные участки обработать P150-P220. На термопластичные покрытия предварительно нанести грунт SOLID EPOXY PRIMER, высушить и обработать абразивом P220.</p>	
 <p>Очистка поверхности</p>	<p>Подготовленную поверхность обработать очистителем силикона SOLID SILICON CLEANER</p>	
 <p>Пропорции смешивания</p>	<p>SOLID TURBO GLAZE PUTTY Отвердитель для полиэфирной шпатлевки</p>	<p>По весу: 100 2</p>
 <p>Перемешивание</p>	<p>Компоненты перемешать до получения однородной смеси.</p>	
 <p>Время нанесения</p>	<p>Наносить шпателем. Время нанесения после смешивания с отвердителем – около 4-6 минут при 20°C.</p>	
 <p>Сушка</p>	<p>15-20 минут при 20°C Температура ниже 20°C значительно увеличивает время отверждения.</p>	
 <p>ИК сушка короткие волны 60°C на поверхности</p>	<p>5-10 минут</p>	
 <p>Шлифование</p>	<p>Сухое шлифование P150-P220</p>	
 <p>Техника безопасности</p>	<p>Во время работы с полиэфирными шпатлевками необходимо использовать исправные средства индивидуальной защиты. Следует защищать глаза и дыхательные пути. Помещения должны хорошо проветриваться. Инструмент следует очищать сразу же после окончания работы.</p>	
 <p>Примечания</p>	<p>Запрещено превышать рекомендуемые пропорции отвердителя! Минимальная температура, при которой можно наносить продукт 10°C После каждого использования контейнеры с материалом необходимо плотно закрыть. Отвердитель беречь от перегрева.</p>	

