

Сварка конденсаторным разрядом шпилек M4, M5 и M6.

Станция GYSPOT ALU 66 предназначена для рихтовки АЛЮМИНИЕВЫХ деталей кузова.

Станция приваривает шпильки для устранения вмятин и ударов (дверные панели, капоты и т.д.) без зачистки.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

● Микропроцессорное управление

Выбор из двух режимов:

- Напряжение (регулируется от 50 В до 200 В).

- Мощность (регулируется от 0 до 10).

● Разряд конденсатора 66 мФ

Быстрая сварка (3 миллисекунды).

● Автоматический пистолет :

- Пистолет не имеет курка; сварка начинается автоматически, когда наконечник задвигается в пистолет.

Клеммы заземления встроены в пистолет.

- Ручная регулировка усилия пружины.



В комплекте :

- Автоматический пистолет с 3 клеммами заземления в комплекте.

- Алюминиевый ящик для принадлежностей для удаления вмятин.

(ALU BOX STANDART M4 050020)

- Патрон для шпилек Ø 4 мм.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ТЕЛЕЖКА



072169

Dent 1600 WD

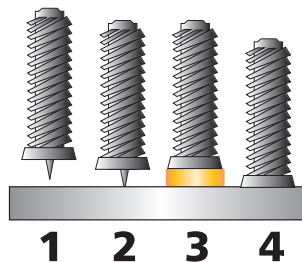


051331

Universal 800



СВАРКА С
РАЗРЯДОМ
КОНДЕНСАТОРА



Регулировка усилия пружины



3 латунные шпильки для улучшения контакта и устойчивости пистолета во время сварки.

Подпружиненные латунные шпильки адаптируются к любым поверхностям.

	I_2 MAX		U_2d		I_{RMS}				
50/60hz		ALU		A	A	OK	OK	kg	cm
185 V - 265 V 1~	13 000 A	AUTOMATIC	50 - 200 V	5	-	OK	OK	14	20.5 x 27 x 37