



## SOLID SPRAY

Пневмораспыляемая полиэфирная шпатлевка

319.1200 (фасовка 1200 гр.)

### КОМПОНЕНТЫ ПРОДУКТА

Шпатлевка **SPRAY**

Отвердитель для пневмораспыляемой полиэфирной шпатлевки

### ОПИСАНИЕ

Отделочная шпатлёвка наносимая пневматическим пистолетом. Позволяет получить идеально гладкий слой даже на больших поверхностях. Время её затвердевания составляет около 2 часов (время можно сократить, прогревая в температуре не превышающей 60 0 C). Шпатлёвка подготовлена как для механической, так и ручной обработки мелкозернистыми наждачными бумагами.

### ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Продукт обладает очень хорошей адгезией к поверхностям различного рода. Можно наносить на:

- сталь;
- алюминий и оцинкованные поверхности;
- поверхности из стеклопластиков;
- отшлифованное заводское покрытие;
- отшлифованное ремонтное покрытие.
- отшлифованные двухкомпонентные грунты
- деревянные поверхности

Перед нанесением поверхность обработать абразивом P80-P180, периферийные участки обработать абразивом P150-P220, затем тщательно обезжирить очистителем силикона **SOLID SILICON CLEANER**

### НАНЕСЕНИЕ

Наносится пневмораспылителем предварительно смешанная с отвердителем в пропорции 100÷4 распыляемая полиэфирная шпатлевка на заранее подготовленные участки ремонтируемой поверхности. Запрещено наносить шпатлевку непосредственно на реактивные основания, а так же на однокомпонентные акриловые и нитроцеллюлозные поверхности (термопластичные покрытия). В случаях если ремонтный участок является термопластичным покрытием на него предварительно должен быть нанесен грунт **SOLID EPOXI PRIMER**, высушен и обработан абразивом P220.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Срок хранения: 12 месяцев с момента изготовления

Плотность 1,55 кг/л

Цвет: светло-серый, степень блеска: матовый

VOС для смеси= 437 [г/л]











Продукт отвечает требованиям директивы Европейского Союза (2004/42/WE), которая для этой категории продуктов (кат. В/3) определяет предельную величину ЛОВ на уровне 540 [г/л].





Техническая информация

## ПРИМЕНЕНИЕ ПРОДУКТА

 <p>Подготовка поверхности</p>	<p>Поверхность перед нанесением обработать абразивом P80-P120, периферийные участки обработать P150-P220.          На термопластичные покрытия предварительно нанести грунт <b>SOLID EPOXY PRIMER</b>, высушить и обработать абразивом P220.</p>					
 <p>Очистка поверхности</p>	<p>Подготовленную поверхность обработать очистителем силикона <b>SOLID SILICON CLEANER</b></p>					
 <p>Пропорции смешивания</p>	<p><b>SOLID SPRAY</b>  <b>Отвердитель для пневмораспыляемой полиэфирной шпатлевки</b>  <b>Разбавитель для полиэфирных материалов</b></p>	<table border="1"> <tr> <td>По объему</td> </tr> <tr> <td>100 частей</td> </tr> <tr> <td>4 части</td> </tr> <tr> <td>До 10%</td> </tr> </table>	По объему	100 частей	4 части	До 10%
По объему						
100 частей						
4 части						
До 10%						
 <p>Вязкость</p>	<p>50 сек., DIN 4/20oC,</p>					
 <p>Жизнеспособность</p>	<p>20 мин при 20oC</p>					
 <p>Оборудование</p>	<p>Размер сопла: HVLP, Trans Tech и RP      2.0÷3,0 мм          Давление на входе:                              2.0 – 2.5 бар</p>					
 <p>Нанесение</p>	<p>Количество слоев: 1-3 слоя          Не превышать толщины одинарного мокрого слоя 200 мк          Не превышать общей толщины 600 мк</p>					
 <p>Выдержка 20°C</p>	<p>Между слоями:                              около 5÷10 минут          Перед нагревом:                              около 10 мин          Время испарения зависит от температуры и толщины слоя</p>					
 <p>Сушка</p>	<p>около 2 часа при 20°C.          около 25 мин при 60°C.          Температура ниже 20oC значительно увеличивает время отверждения</p>					
 <p>ИК сушка короткие волны 60°C на поверхности</p>	<p>10÷14 мин на кв. При толщине 200-250 μm.</p>					
 <p>Шлифование</p>	<p>шлифование по сухому : P180-320.</p>					
 <p>Техника безопасности</p>	<p>Во время работы с продуктами 2K необходимо использовать исправные средства индивидуальной защиты. Следует защищать глаза и дыхательные пути. Помещения должны хорошо проветриваться. Пистолеты и инструменты следует очищать сразу же после окончания работы.</p>					

